

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Twist drills with taper shank.
Basic dimensionsГОСТ
10903—77*Взамен
ГОСТ 10903—64,
МН 5808—65Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
от 14 октября 1977 г. № 2443 срок введения установлен

с 01.01.79

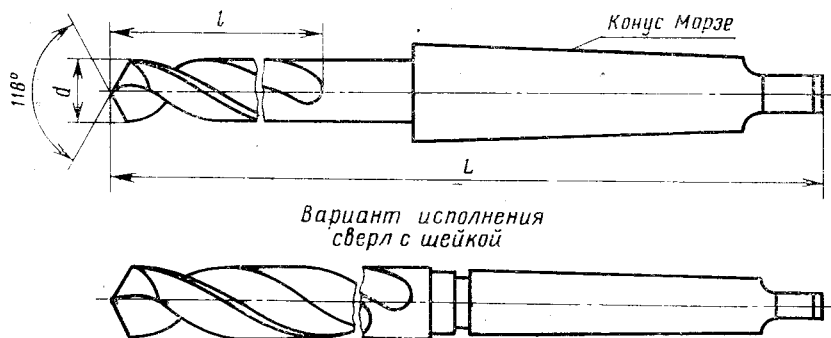
Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 5 до 80 мм.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 235/1—1975 части, касающейся размеров диаметров.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в июле 1982 г. (ИУС 11—82)

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальной хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применение	с усиленным хвостовиком	Применение	Обозначение	Применение	с нормальным хвостовиком	Применение			L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3551	—	—	—	2301-3001	—	—	—	5,00	52	133	—	—	—
2301-3552	—	—	—	2301-3002	—	—	—	5,20	—	—	—	—	—
2301-3553	—	—	—	2301-3003	—	—	—	5,50	57	138	—	—	—
2301-3554	—	—	—	2301-3004	—	—	—	5,80	—	—	—	—	—
2301-3555	—	—	—	2301-0001	—	—	—	6,00	—	—	—	—	—
2301-3556	—	—	—	2301-0003	—	—	—	6,20	—	—	—	—	—
2301-3557	—	—	—	2301-3005	—	—	—	6,40	63	144	1	—	—
2301-3558	—	—	—	2301-0005	—	—	—	6,50	—	—	—	—	—
2301-3559	—	—	—	2301-3006	—	—	—	6,60	—	—	—	—	—
2301-3561	—	—	—	2301-0189	—	—	—	6,80	—	—	—	—	—
2301-3562	—	—	—	2201-0007	—	—	—	7,00	69	150	—	—	—
2301-3563	—	—	—	2301-0009	—	—	—	7,20	—	—	—	—	—
2301-3564	—	—	—	2301-3007	—	—	—	7,40	—	—	—	—	—
2301-3565	—	—	—	2301-0011	—	—	—	7,50	75	156	—	—	—
2301-3566	—	—	—	2301-3008	—	—	—	7,60	—	—	—	—	—

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				t	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
с нормальным хвостовиком	с усиленным хвостовиком	Применяемость	Обозначение	с нормальным хвостовиком	с усиленным хвостовиком	Применяемость	Обозначение		L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	d				
2301-3567	—	—	—	2301-0014	—	—	—	7,80				
2301-3568	—	—	—	2301-0015	—	—	—	8,00				
2301-3569	—	—	—	2301-0017	—	—	—	8,20	75	156		
2301-3571	—	—	—	2301-3009	—	—	—	8,40				
2301-3572	—	—	—	2301-0020	—	—	—	8,50				
2301-3573	—	—	—	2301-0190	—	—	—	8,80				
2301-3574	—	—	—	2301-0023	—	—	—	9,00	81	162	1	—
2301-3575	—	—	—	2301-0024	—	—	—	9,20				
2301-3576	—	—	—	2301-0025	—	—	—	9,50				
2301-3577	—	—	—	2301-0191	—	—	—	9,80				
2301-3578	—	—	—	2301-0028	—	—	—	10,00				
2301-3579	—	—	—	2201-0030	—	—	—	10,20	87	168		
2301-3581	—	—	—	2301-0032	—	—	—	10,50				
2301-3582	—	—	—	2301-0192	—	—	—	10,80	94	175		
2301-3583	—	—	—	2301-0034	—	—	—	11,00				

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение			L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3584	—	—	—	2301-0035	—	—	—	11,20	94	175	1	—	—
2301-3585	—	—	—	2301-0036	—	—	—	11,50	—	—	—	—	—
2301-3586	—	—	—	2301-0193	—	—	—	11,80	—	—	—	—	—
2301-3587	2301-3787	—	—	2301-0039	—	—	—	12,00	—	—	—	—	—
2201-3588	2301-3788	—	—	2301-0194	—	—	—	12,20	—	—	—	—	—
2301-3589	2301-3789	—	—	2301-0040	—	—	—	12,50	101	182	1	199	2
2301-3591	2301-3791	—	—	2301-0195	—	—	—	12,80	—	—	—	—	—
2301-3592	2301-3792	—	—	2301-0042	—	—	—	13,00	—	—	—	—	—
2301-3593	2301-3793	—	—	2301-0043	—	—	—	13,20	—	—	—	—	—
2301-3594	2301-3794	—	—	2301-0044	—	—	—	13,50	—	—	—	—	—
2301-3595	2301-3795	—	—	2301-3011	—	—	—	13,75	109	189	—	206	—
2301-3596	2301-3796	—	—	2301-0196	—	—	—	13,80	—	—	—	—	—
2301-3597	2301-3797	—	—	2301-0046	—	—	—	14,00	—	—	—	—	—
2301-3598	—	—	—	2301-0047	—	—	—	14,25	114	212	2	—	—
2301-3599	—	—	—	2301-0048	—	—	—	14,50	—	—	—	—	—

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком
с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком		с нормальным хвостовиком		с усиленным хвостовиком				L	Конус Морзе	
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание					
2301-3601	—	—	—	2301-0197	—	—	—	14,75	114	212	2	
2301-3602	—	—	—	2301-0050	—	—	—	15,00				
2301-3603	—	—	—	2301-0051	—	—	—	15,25				
2301-3604	—	—	—	2301-0052	—	—	—	15,40	120	218		
2301-3605	—	—	—	2301-0053	—	—	—	15,50				
2301-3606	—	—	—	2301-0198	—	—	—	15,75				
2301-3607	—	—	—	2301-0054	—	—	—	16,00				
2301-3608	—	—	—	2301-0055	—	—	—	16,25				
2301-3609	—	—	—	2301-0056	—	—	—	16,50	125	223		
2301-3611	—	—	—	2301-0199	—	—	—	16,75				
2301-3612	—	—	—	2301-0057	—	—	—	17,00				
2301-3613	—	—	—	2301-0058	—	—	—	17,25				
2301-3614	—	—	—	2301-0059	—	—	—	17,40	130	228		
2301-3615	—	—	—	2301-0060	—	—	—	17,50				
2301-3616	—	—	—	2301-0200	—	—	—	17,75				

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	Сверла с нормальной хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3617	—	—	—	2301-0061	—	—	—	18,00	228	—	—	—
2301-3618		2301-3818		2301-0062		2301-3023		18,25			256	
2301-3619		2301-3819		2301-0063		2301-3024		18,50	233			
2301-3621		2301-3821		2301-0064		2301-3025		18,75				
2301-3622		2301-3822		2301-0065		2301-3026		19,00				
2301-3623		2301-3823		2301-0066		2301-3027		19,25				
2301-3624		2301-3824		2301-0067		2301-3028		19,40				
2301-3625		2301-3825		2301-0068		2301-3029		19,50	238	2	261	3
2301-3626		2301-3826		2301-0201		2301-3031		19,75				
2301-3627		2301-3827		2301-0069		2301-3032		20,00				
2301-3628		2301-3828		2301-0202		2301-3033		20,25				
2301-3629		2301-3829		2301-0070		2301-3035		20,50	243		266	
2301-3631		2301-3831		2301-0071		2301-3036		20,75				
2301-3632		2301-3832		2301-0072		2301-3037		20,90				
2301-3633		2301-3833		2301-0073		2301-3038		21,00				

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение			Δ	Конус Морзе	Δ	Конус Морзе
2301-3634		2301-3834		2301-0074		2301-3039		21,25					
2301-3635		2301-3835		2301-0075		2301-3041		21,50					
2301-3636		2301-3836		2301-3034		2301-3042		21,75	150	248		271	
2301-3637		2301-3837		2301-0076		2301-3043		22,00					
2301-3638		2301-3838		2301-0203		2301-3044		22,25					
2301-3639		2301-3839		2301-0077		2301-3045		22,50					
2301-3641		2301-3841		2301-0078		2301-3046		22,75		253		276	
2301-3642		2301-3842		2301-0079		2301-3047		23,00	155				
2301-3643		—		2301-0080		—		23,25					
2301-3644		—		2301-0081		—		23,50					
2301-3645		—		2301-0204		—		23,75					
2301-3646		—		2301-0082		—		23,90					
2301-3647		—		2301-0083		—		24,00	160	281		—	
2301-3648		—		2301-0084		—		24,25					
2301-3649		—		2301-0085		—		24,50					

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l		Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
с нормальным хвостовиком	Примечательность	Обозначение	Примечательность	с усиленным хвостовиком	Примечательность	Обозначение	Примечательность				L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3651	—	—	—	2301-0086	—	—	—	24,75	160	281	—	—	—	—
2301-3652	—	—	—	2301-0087	—	—	—	25,00	—	—	—	—	—	—
2301-3653	—	—	—	2301-0205	—	—	—	25,25	—	—	—	—	—	—
2301-3654	—	—	—	2301-0088	—	—	—	25,50	—	—	—	—	—	—
2301-3655	—	—	—	2301-0206	—	—	—	25,75	165	286	—	—	—	—
2301-3656	—	—	—	2301-0089	—	—	—	26,00	—	—	—	—	—	—
2301-3657	—	—	—	2301-0090	—	—	—	26,25	—	—	—	—	—	—
2301-3658	—	—	—	2301-0092	—	—	—	26,50	—	—	—	—	—	—
2301-3659	—	2301-3859	—	2301-0207	—	2301-3049	—	26,75	—	—	3	—	—	—
2301-3661	—	2301-3861	—	2301-0094	—	2301-3051	—	27,00	—	—	—	—	—	—
2301-3662	—	2301-3862	—	2301-0095	—	2301-3052	—	27,25	170	291	—	—	319	4
2301-3663	—	2301-3863	—	2301-0096	—	2301-3053	—	27,50	—	—	—	—	—	—
2301-3664	—	2301-3864	—	2301-0208	—	2301-3054	—	27,75	—	—	—	—	—	—
2301-3665	—	2301-3865	—	2301-0098	—	2301-3055	—	28,00	175	296	—	—	324	—
2301-3666	—	2301-3866	—	2301-0209	—	2301-3056	—	28,25	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				Сверла с нормальной- ным хвостовиком		Сверла с усилен- ным хвостовиком		
С нормальным хвостовиком	Приме- чание	с усиленным хвостовиком		С нормальным хвостовиком	Приме- чание	с усиленным хвостовиком		d	l	L	Конус Морзе	
		Обозначе- ние	Приме- чание			Обозначе- ние	Приме- чание					
2301-3667		2301-3857		2301-0099		2301-3057		28,50	175	296	324	4
2301-3668		2301-3868		2301-0210		2301-3058		28,75				
2301-3669		2301-3869		2301-0100		2301-3059		29,00				
2301-3671		2301-3871		2301-0101		2301-3061		29,25				
2301-3672		2301-3872		2301-0103		2301-3062		29,50	180	301	329	4
2301-3673		2301-3873		2301-3048		2301-3063		29,75				
2301-3674		2301-3874		2301-0106		2301-3064		30,00				
2301-3675		2301-3875		2301-0107		2301-3065		30,25				
2301-3676		2301-3876		2301-0108		2301-3066		30,50	185	305	334	—
2301-3677		2301-3877		2301-0211		2301-3067		30,75				
2301-3678		2301-3878		2301-0109		2301-3068		31,00				
2301-3679		2301-3879		2301-0110		2301-3069		31,25				
2301-3681		2301-3881		2301-0111		2301-3071		31,50	4	334	—	—
2301-3682		2301-3882		2301-0112		2301-3072		31,75				
2301-3683		—		2301-0113		—		32,00				

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применяемость	с усиленным хвостовиком	Применяемость	Обозначение	Применяемость	с усиленным хвостовиком	Применяемость			L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3684		—		2301-0213		—		32,25					
2301-3685		—		2301-0115		—		32,50		334			
2301-3686		—		2301-0117		—		33,00	185				
2301-3687		—		2301-0214		—		33,25					
2301-3688		—		2301-0118		—		33,50					
2301-3689		—		2301-0119		—		34,00					
2301-3691		—		2301-0120		—		34,50					
2301-3692		—		2301-0122		—		35,00	190	339	4	—	—
2301-3693		—		2301-0215		—		35,25					
2301-3694		—		2301-0123		—		35,50					
2301-3695		—		2301-0216		—		35,75					
2301-3696		—		2301-0125		—		36,00	195	344			
2301-3697		—		2301-0217		—		36,25					
2301-3698		—		2301-0126		—		36,50					
2301-3699		—		2301-0128		—		37,00					

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Примечание	с усиленным хвостовиком	Примечание	Обозначение	Примечание	с нормальным хвостовиком	Примечание			L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3701	—	—	—	2301-0130	—	—	—	37,50	195	344	—	—	—
2301-3702	—	—	—	2301-0132	—	—	—	38,00	—	—	—	—	—
2301-3703	—	—	—	2301-0218	—	—	—	38,25	—	—	—	—	—
2301-3704	—	—	—	2301-0133	—	—	—	38,50	—	—	—	—	—
2301-3705	—	—	—	2301-0135	—	—	—	39,00	200	349	—	—	—
2301-3706	—	—	—	2301-0219	—	—	—	39,25	—	—	—	—	—
2301-3707	—	—	—	2301-0136	—	—	—	39,50	—	—	—	—	—
2301-3708	—	—	—	2301-0137	—	—	—	40,00	—	—	—	—	—
2301-3709	2301-3909	—	—	2301-0139	2301-3073	—	—	40,50	—	—	4	—	—
2301-3711	2301-3911	—	—	2301-0141	2301-3074	—	—	41,00	—	—	—	—	—
2301-3712	2301-3912	—	—	2301-0220	2301-3075	—	—	41,25	205	354	—	392	5
2301-3713	2301-3913	—	—	2301-0142	2301-3076	—	—	41,50	—	—	—	—	—
2301-3714	2301-3914	—	—	2301-0144	2301-3077	—	—	42,00	—	—	—	—	—
2301-3715	2301-3915	—	—	2301-0221	2301-3078	—	—	42,50	210	359	—	—	—
2301-3716	2301-3916	—	—	2301-0146	2301-3079	—	—	43,00	—	—	—	—	—

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение			L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3717		2301-3917		2301-0222		2301-3081		43,25					
2301-3718		2301-3918		2301-0147		2301-3082		43,50					
2301-3719		2301-3919		2301-0149		2301-3083		44,00	210	359		337	
2301-3721		2301-3921		2301-0150		2301-3084		44,50					
2301-3722		2301-3922		2301-0153		2301-3085		45,00					
2301-3723		2301-3923		2301-0223		2301-3086		45,25					
2301-3724		2301-3924		2301-0224		2301-3087		45,50					
2301-3725		2301-3925		2301-0154		2301-3088		46,00					
2301-3726		2301-3926		2301-0155		2301-3089		46,50	215	354	4	402	5
2301-3727		2301-3927		2301-0158		2301-3091		47,00					
2301-3728		2301-3928		2301-0159		2301-3092		47,50					
2301-3729		2301-3929		2301-0161		2301-3093		48,00					
2301-3731		2301-3931		2301-0162		2301-3094		48,50					
2301-3732		2301-3932		2301-0164		2301-3095		49,00	220	369		407	
2301-3733		2301-3933		2301-0165		2301-3096		49,50					

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальной хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применение	С усиленным хвостовиком	Применение	Обозначение	Применение	С усиленным хвостовиком	Применение			A	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3734		2301-3934		2301-0166		2301-3097		50,00	220	369		407	
2301-3735		2301-3935		2301-0167		2301-3098		50,50		374	4	412	5
2301-3736		—		2301-0168		—		51,00					
2301-3737		—		2301-0169		—		51,50	225	412			
2301-3738		—		2301-0170		—		52,00					
2301-3739		—		2301-0171		—		53,00					
2301-3741		—		2301-0172		—		54,00					
2301-3742		—		2301-0173		—		55,00	230	417	5		—
2301-3743		—		2301-0174		—		56,00					
2301-3744		—		2301-0175		—		57,00					
2301-3745		—		2301-0176		—		58,00	235	422			
2301-3746		—		2301-3126		—		59,00					
2301-3747		—		2301-0177		—		60,00					
2301-3748		—		2301-0178		—		61,00	240	427			
2301-3749		—		2301-0179		—		62,00					

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение			L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
2301-3751	—	—	—	2301-0180	—	—	—	63,00	240	427	—	—	—
2301-3752	2301-3952	2301-3101	2301-3102	2301-0181	2301-3103	2301-3105	2301-3107	64,00	245	432	499	504	6
2301-3753	2301-3953	2301-0182	2301-3108	2301-0183	2301-3111	2301-3112	2301-3114	65,00	250	437	509	514	—
2301-3754	2301-3954	2301-0184	2301-3115	2301-0185	2301-3117	2301-3119	2301-3121	66,00	255	442	514	—	—
2301-3755	2301-3955	2301-0186	2301-3123	2301-0187	2301-3125	2301-0188	—	67,00	260	514	—	—	—
2301-3756	2301-3956	2301-0189	—	2301-0190	—	—	—	68,00	—	—	—	—	—
2301-3757	2301-3957	2301-0191	—	2301-0192	—	—	—	69,00	—	—	—	—	—
2301-3758	2301-3958	2301-0193	—	2301-0194	—	—	—	70,00	—	—	—	—	—
2301-3759	2301-3959	2301-0195	—	2301-0196	—	—	—	71,00	—	—	—	—	—
2301-3761	2301-3961	2301-0197	—	2301-0198	—	—	—	72,00	—	—	—	—	—
2301-3762	2301-3962	2301-0199	—	2301-0200	—	—	—	73,00	—	—	—	—	—
2301-3763	2301-3963	2301-0201	—	2301-0202	—	—	—	74,00	—	—	—	—	—
2301-3764	2301-3964	2301-0203	—	2301-0204	—	—	—	75,00	—	—	—	—	—
2301-3765	2301-3965	2301-0205	—	2301-0206	—	—	—	76,00	—	—	—	—	—
2301-3766	—	—	—	2301-0207	—	—	—	77,00	—	—	—	—	—
2301-3767	—	—	—	2301-0208	—	—	—	78,00	—	—	—	—	—
2301-3768	—	—	—	2301-0209	—	—	—	79,00	—	—	—	—	—
2301-3769	—	—	—	2301-0210	—	—	—	80,00	—	—	—	—	—

Пример условного обозначения сверла повышенной точности, диаметром $d=15$ мм с нормальным хвостовиком, класса точности А:

Сверло 2301—3602 ГОСТ 10903—77

То же, класса точности А1:

Сверло 2301—3602—А1 ГОСТ 10903—77

Пример условного обозначения сверла нормальной точности, диаметром $d=15$ мм с нормальным хвостовиком, класса точности В:

Сверло 2301—0050 ГОСТ 10903—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2301—0050—В1 ГОСТ 10903—77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

4. Технические требования — по ГОСТ 2034—80.

5. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.

6. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов сверл — по ГОСТ 4010—77.

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.88 № 1162

Дата введения 01.09.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 1221.

На обложке и первой странице под обозначением стандарта проставить обозначение: (СТ СЭВ 275—87).

Пункт 1 дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 275—87».

Пункт 2. Таблица. Головка. Исключить класс точности: А

графа *l*. Заменить значения для диаметров: 48,0 мм — 215 на 220; 60,0 мм — 240 на 235;

графа *L*. Заменить значения для диаметров: 48,0 мм — 364 на 369; 402 на 407, 60,0 мм — 427 на 422;

графа «Конус Морзе». Для сверл с усиленным хвостовиком диаметром 76,0 мм проставить значение: 6.

Исключить пример условного обозначения сверла класса точности А.

Стандарт дополнить пунктами — 5а, 7 и справочным приложением:

«5а. Направление спирали сверла — правое. Сверла с левым направлением спирали изготавливаются по согласованию с потребителем.

7. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, указаны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СВЕРЛ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИАМЕТРАМИ

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, должны соответствовать указанным в таблице.

<i>d</i>		<i>l</i>	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
свыше	до		<i>L</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	Конус Морзе
4,25	4,75	47	128			
4,75	5,30	52	133			
5,30	6,00	57	138			
6,00	6,70	63	144			
6,70	7,50	69	150	1	—	—

(Продолжение см. с. 130)

d		l	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
свыше	до		L	Конус Морзе	L	Конус Морзе
7,50	8,50	75	156	1	—	—
8,50	9,50	81	162		—	—
9,50	10,60	87	168		—	—
10,60	11,80	94	175		199	2
11,80	13,20	101	182		206	
13,20	14,00	108	189	2	—	—
14,00	15,00	114	212		—	—
15,00	16,00	120	218		—	—
16,00	17,00	125	223		—	—
17,00	18,00	130	228		—	—
18,00	19,00	135	233		256	3
19,00	20,00	140	238		261	
20,00	21,20	145	243		266	
21,20	22,40	150	248		271	
22,40	23,02	155	253		276	
23,02	23,60	160	276	3	—	—
23,60	25,00	160	281		—	—
25,00	26,50	165	286		—	—
26,50	28,00	170	291		319	4
28,00	30,00	175	296		324	
30,00	31,50	180	301		329	
31,50	31,75	185	306	4	334	—
31,75	33,50	190	334		—	—
33,50	35,50	195	339		—	—
35,50	37,50	200	344		—	—
37,50	40,00	205	349		—	—
40,00	42,50	210	354		392	5
42,50	45,00	215	359		397	
45,00	47,50	220	364		402	
47,50	50,00	225	369		407	
50,00	53,00	230	374		412	
53,00	56,00	235	412	5	—	—
56,00	60,00	240	417		—	—
60,00	63,00	240	422		—	—
60,00	63,00	240	427			

(Продолжение см. с. 131)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10903—77)

Продолжение

<i>d</i>		<i>l</i>	Сверла с нормальным хвостовиком		Сверла с усиленным хвостовиком	
свыше	до		<i>L</i>	Конус Морзе	<i>L</i>	Конус Морзе
63,00	67,00	245	432	5	499	6
67,00	71,00	250	437		504	
71,00	75,00	255	442		509	
75,00	76,20	260	447		514	
76,20	80,00		514	6	—	—
80,00	85,00	265	519		—	

(Продолжение см. с. 132)

Длины L и l могут изменяться в пределах одного интервала диаметров между минимальным и максимальным значениями, соответствующими приведенным в таблице для ближайшего нижнего и верхнего пределов интервала (с увеличением или уменьшением в случае, когда рассматривается полная длина на разность между длинами двух конусов, если конус, считавшийся с одним из двух соседних интервалов, больше или меньше чем конус в рассматриваемом интервале).

Например, для диаметра 15 мм длина L может изменяться между 108 и 120 мм при номинальном значении 114 мм с допуском ± 6 мм. Так как допуск на длину L такой же, как на длину (± 6 мм), то может изменяться между 206 и 218 мм при номинальном значении 212 мм»;

пример условного обозначения дополнить примечанием: «Примечание. Для сверл с левым направлением спирали к условному обозначению добавляется буква Л».

(ИУС № 7 1988 г.)