



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЦЕНТРЫ И ПОЛУЦЕНТРЫ УПОРНЫЕ

+ ГОСТ 2575—79, ГОСТ 2576—79,
+ ГОСТ 13214—79, ГОСТ 13215—79

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ЦЕНТРЫ УПОРНЫЕ**Конструкция и размеры**Thrust centres.
Design and dimensions**ГОСТ****13214—79***Взамен
ГОСТ 13214—67

ОКП 39 2844

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 июня 1979 г. № 2330 срок введения установлен

с 01.07.80

Проверен в 1985 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на упорные центры, применяемые при обработке деталей на металлорежущих станках, контрольных, разметочных и других работах.

Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 298—73.

2. Центры должны изготавливаться двух исполнений:

- 1 — с закаленным рабочим конусом;
- 2 — с рабочим конусом из твердого сплава.

3. Конструкция и размеры упорных центров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Рабочие конусы центров 60° и 75° исполнения 1 с конусом Морзе 6 допускается изготавливать наплавленным прутковым сормайтом по ГОСТ 21449—75.

Толщина наплавленного слоя не должна превышать 2,5 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 13215—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

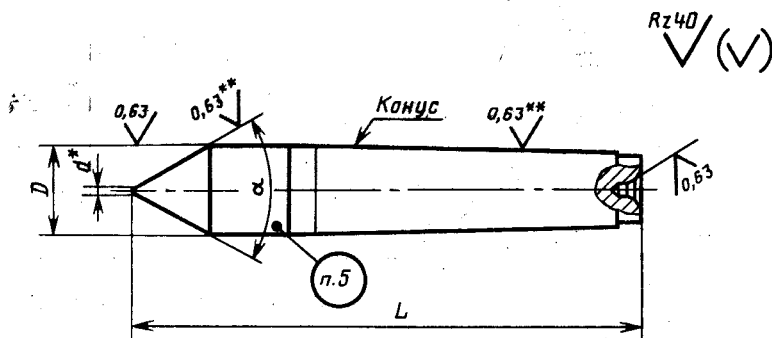
* Переиздание (март 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6—85).

© Издательство стандартов, 1979

© Издательство стандартов, 1990

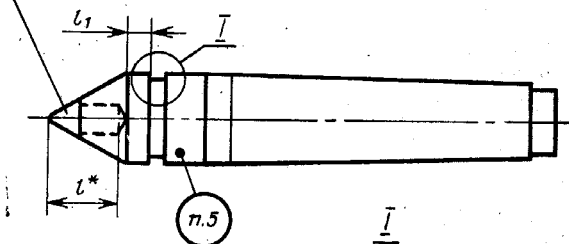
Переиздание с изменениями

Исполнение 1

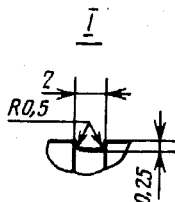
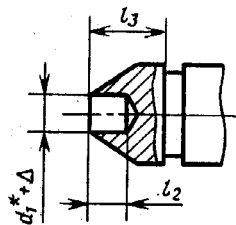


Исполнение 2

Пластина типа 34



Отверстие под пластину типа 34



* Размеры для справок.

** Шероховатость для центров повышенной точности (ПТ) должна быть $Ra \leq 0,32$ мкм.

Размеры, мм

Обозначение центров	Применя- емость	Исполне- ние	Конус Морзе	α	L (поле допуска h16)	l	l_1	l_2	l_3	D	d	d_1	Зазор под пайку Δ	Номер пластины типа 34 по ГОСТ 25413—82	Масса, кг, не более
7032—0011	—	1	0	—	70	—	—	—	—	9,2	—	—	—	—	0,026
7032—0012	—	2	—	—	—	12	3	7,8	6,7	—	—	5	—	34090	0,028
7032—0013	—	1	—	—	80	—	—	—	—	—	0,5	—	—	—	0,057
7032—0014	—	2	1	—	—	12	4	7,8	10,2	12,2	—	—	—	34090	0,059
7032—0015	—	1	—	—	90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,065
7032—0016	—	2	—	—	—	12	4	7,8	10,2	—	—	5	—	34090	0,068
7032—0017	—	1	—	—	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,134
7032—0018	—	2	—	—	—	14	5	8,0	15,4	—	—	7	—	34110	0,138
7032—0019	—	1	2	—	110	—	—	—	—	18,0	—	—	—	—	0,154
7032—0020	—	2	—	60°	—	14	5	8,0	15,4	—	—	7	0,3	34110	0,158
7032—0021	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,184
7032—0022	—	2	—	—	125	14	5	8,0	15,4	—	0,8	7	—	34110	0,188
7032—0023	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,346
7032—0024	—	2	—	—	—	20	6	10,6	17,3	—	—	11	—	34130	0,354
7032—0025	—	1	3	—	140	—	—	—	—	24,1	—	—	—	—	0,400
7032—0026	—	2	—	—	—	20	6	10,6	17,3	—	—	11	—	34130	0,408
7032—0027	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,471
7032—0028	—	2	—	—	—	20	6	10,6	17,3	—	—	11	—	34130	0,478
7032—0029	—	1	—	—	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,917
7032—0030	—	2	4	—	—	22	5	10,0	20,2	31,6	1,0	14	0,6	34150	0,927
7032—0031	—	1	—	75°	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,048
7032—0032	—	—	—	60°	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,077

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение центров	Применяемость	Исполнение	Конус Морзе	α	L (поле допуска h16)	l	l_1	l_2	l_3	D	d	d_1	Зазор под папку Δ	Номер пластины типа 34 по ГОСТ 25413—82	Масса, кг, не более
7032—0033	—	2	4	60°	180	22	5	10,0	20,2	31,6	1,0	14	—	34150	1,087
7032—0034	—	1	—	75°	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,208
7032—0035	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,975
7032—0036	—	2	—	60°	200	30	8	13,7	30,2	—	—	18	—	34170	1,999
7032—0037	—	—	—	—	—	40	12	21,1	31,7	—	—	22	—	34190	2,030
7032—0038	—	1	5	75°	—	—	—	—	—	44,7	1,6	—	—	—	2,137
7032—0039	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,173
7032—0040	—	2	—	60°	220	30	8	13,7	30,2	—	—	18	—	34170	2,197
7032—0041	—	—	—	—	—	40	12	21,1	31,7	—	—	22	—	34190	2,228
7032—0042	—	1	—	75°	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	2,376
7032—0043	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,406
7032—0044	—	2	—	60°	280	40	12	21,1	48,1	—	—	22	—	34190	5,461
7032—0045	—	—	—	—	—	55	14	27,5	41,5	—	—	32	—	34210	5,613
7032—0046	—	1	6	75°	—	—	—	—	—	63,8	2,0	—	—	—	5,627
7032—0047	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,385
7032—0048	—	2	—	60°	320	40	12	21,1	48,1	—	—	22	—	34190	6,330
7032—0049	—	—	—	—	—	55	14	27,5	41,5	—	—	32	—	34210	6,478
7032—0050	—	1	—	75°	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,606

Пример условного обозначения упорного центра исполнения 1 нормальной точности с конусом Морзе 4 и $\alpha=60^\circ$:

Центр 7032-0029 Морзе 4 ГОСТ 13214—79.

То же, повышенной точности:

Центр 7032-0029 Морзе 4 ПТ ГОСТ 13214—79.

То же, нормальной точности с $\alpha=75^\circ$:

Центр 7032-0031 Морзе 4 75° ГОСТ 13214—79.

То же, повышенной точности с $\alpha=75^\circ$:

Центр 7032-0031 Морзе 4 ПТ 75° ГОСТ 13214—79.

То же, с конусом Морзе 6 и наплавленного сормайтом:

Центр 7032-0046 Морзе 6. ПТ 75° сормайт ГОСТ 13214—79.

Пример условного обозначения упорного центра исполнения 2 повышенной точности с конусом Морзе 4 и пластиной типа 34 из сплава ВК6:

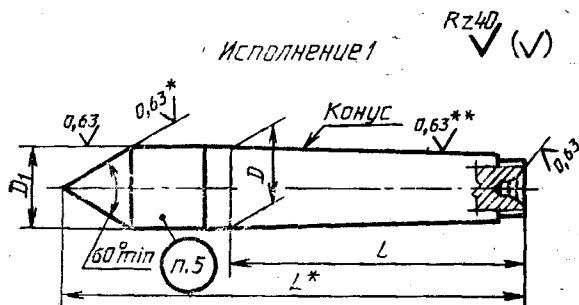
Центр 7032-0030 Морзе 4 ПТ ВК6 ГОСТ 13214—79.

Дата введения 01.06.92

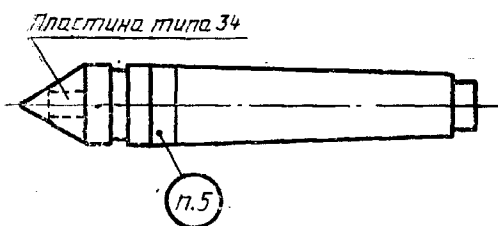
Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 3 и примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «3. Конструкция и размеры упорных центров должны соответствовать указанным на чертеже и таблице.



Исполнение 2



* Размер для справок.

** Шероховатость рабочего конуса и конуса хвостовика для центров повышенной точности (ПТ) должна быть $Ra \leq 0,32$ мкм.

(Продолжение см. с. 58)

Размеры, мм

Обозначение центров	Исполнение	Конус	L	l	D	D ₁ h ₀	Номер пластины типа 34 по ГОСТ 25413—82
7032—0011*	1	0	70	50,0	9,045	9,2	—
7032—0012	2						34090
7032—0013*	1		80				—
7032—0014	2			53,5	12,065	12,2	34090
7032—0015*	1		90				—
7032—0016	2						34090
7032—0017*	1	1	100				—
7032—0018	2						34110
7032—0019*	1		110	64,0	17,780	18,0	—
7032—0020	2						34110
7032—0021*	1						—
7032—0022	2		125				34110
7032—0023*	1	2					—
7032—0024	2						34130
7032—0025*	1		140	81,0	23,825	24,1	—
7032—0026	2						34130
7032—0027*	1						—
7032—0028	2		160				34130
7032—0029*	1	3		102,6	31,267	31,6	—
7032—0030	2						34150
7032—0032*	1		180				—

(Продолжение см. с. 59)

Размеры, мм

Обозначение центров	Исполнение		Конус	L	l	D	D _h	Номер пластины типа 34 по ГОСТ 25113—82
7032—0033	2	Морзе	4	180	102,6	31,267	31,6	34150
7032—0035*	1		200	129,5	44,399	44,7	34170	—
7032—0036	2							34170
7032—0037	1		5					34190
7032—0039*			220					—
7032—0040								34170
7032—0041	2		34190					
7032—0043*	1		6	280	182,0	63,348	63,8	—
7032—0044	2							34190
7032—0045	1							34210
7032—0047		—						
7032—0048	2	34190						
7032—0049	1	Метрический	320	196,0	80,0	80,4	34210	
7032—0054*							80	—
7032—0055*							100	380

* Данные центры полностью соответствуют ИСО 298—73, приведенному в справочном приложении.

Пример условного обозначения упорного центра исполнения 1 нормальной точности с конусом Морзе 4:

Центр 7032—0029 Морзе 4 ГОСТ 13214—79

То же, повышенной точности:

Центр 7032—0029 Морзе 4 ПТ ГОСТ 13214—79

Пример условного обозначения упорного центра исполнения 2 повышенной точности с конусом Морзе 4 и пластиной из твердого сплава ВК8:

Центр 7032—0030 Морзе 4 ПТ ВК8 ГОСТ 13214—79.

Пункт 4. Исключить значение: «и 75°»; заменить слово: «наплавленными» на «наплавляемыми».

Пункт 5 изложить в новой редакции:

«5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 13215—79».

Стандарт дополнить приложением:

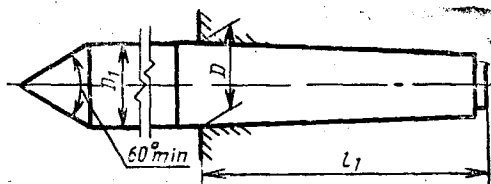
(Продолжение см. с. 60)

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

РАЗМЕРЫ ЦЕНТРОВ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ИСО 298—73

Элементы конструкции центров,
взаимосвязанные с обрабатываемой
деталью

Элементы конструкции центров,
взаимосвязанные со станком



Центры токарных станков с конусом Морзе № 0—6 или метрическим конусом 5 %

Размеры, мм

Обозначение		Конусный хвостовик			Центр
Тип	Номер	Конусность	D	$l_1 \text{ max}$	D_1
Метрический 5 %	4	1:20=0,05	4	23	4,1
	6	1:20=0,05	6	32	6,2
Морзе	0	0,6246:12=0,05205	9,045	50	9,2
	1	0,59858:12=0,04988	12,065	53,5	12,2
	2	0,59941:12=0,04995	17,780	64	18,0
	3	0,60235:12=0,05020	23,825	81	24,1
	4	0,62326:12=0,05194	31,267	102,5	31,6
	5	0,63151:12=0,05263	44,399	129,5	44,7
	6	0,62565:12=0,05214	63,348	182	63,8
	80	1:20=0,05	80	196	80,4
Метрический 5 %	100	1:20=0,05	100	232	100,5

. (ИУС № 3 1992 г.)