

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ ДВУСТОРОННИЕ

Конструкция и размеры

Double-ended open spanners.
Construction and dimensions

ГОСТ 2839—80*

[СТ СЭВ 1287—84]

Взамен
ГОСТ 2839—71

ОКП 39 2651

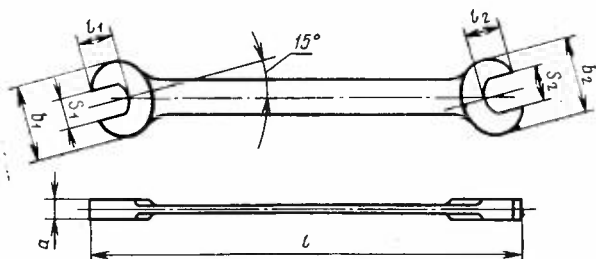
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 июня 1980 г. № 2800 срок действия установлен

с 01.01.81
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные ключи с открытыми зевами размерами от $2,5 \times 3,2$ до 75×80 мм, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
Е

* Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1982 г., апреле 1985 г.;

Пост. № 1203 от 25.04.85 (ИУС № 6—82, № 7—85)

Таблица I

мм

Обозначение ключей	Приме- нение мостъ	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		a (пред. откл. по h15)	b_1	b_2	l		l_1	l_2
		1-й ряд	2-й ряд		Пред. откл. по $J_S 17$		Номи- нал.	Пред. откл.	не менее	
7811-0451		—	2,5×3,2	3,0	7	8	65	±1,9	4	4
7811-0452		3,2×4	—		8	10			4	5
7811-0453		—	3,2×5,5		8	13	80		5	6
7811-0001		4×5	—		10	12			5	6
7811-0005		5×5,5	—	3,5	12	13	95	±2,2	6	7
7811-0002		5,5×7	—		13	15	100		6	7
7811-0454		—	6×7		14				7	8
7811-0006		7×8	—	4,0	15	20	110		7	8
7811-0455		—	8×9	4,5	20	21		±2,5	8	9
7811-0003		8×10	—			22	120		8	10
7811-0456		—	9×11		21	24	125		9	12
7811-0457		10×11	—						10	13
7811-0004		—	10×12	5,0	22	26		±2,5	10	13
7811-0458		—	10×13			28	140		12	14
7811-0459		—	11×12			26	125		12	13
7811-0461		11×13	—		24	28	140		12	14
7811-0462		—	11×14	5,5		30				15

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение ключей	Приме- ние- мость	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		a (пред. откл. по h15)	b_1	b_2	l		l_1	l_2
		1-й ряд	2-й ряд		Пред. откл. по j_s^{17}		Номин.	Пред. откл.	не менее	
7811-0007		—	12×13	5,5	26	28	140		13	14
7811-0021		—	12×14			30				15
7811-0027		—	13×14		28				14	
7811-0463		—	13×15	6,0		32	160	±2,5	14	16
7811-0471		—	14×15		30				15	
7811-0472		13×16	—	6,5	28	34			14	
7811-0464		—	13×17				175	15	17	
7811-0022		—	14×17		30	35				
7811-0473		—	16×17	7,0	34		180	16	18	
7811-0474		16×18	—	7,5		39				
7811-0023		—	17×19		35	42	17	19		
7811-0465		—	17×22	8,5		46	180	21		
7811-0475		—	18×19	7,5	39	42	175	18	19	
7811-0476		18×21	—	8,5		45	205	19	20	
7811-0024		—	19×22		42	46			21	
7811-0466		—	19×24			50			23	
7811-0477		—	21×22	9,5		46	220	20	21	
7811-0478		21×24	—		45	50			23	
7811-0025		—	22×24	10,5	46				230	21
7811-0467		—	22×27			55	250			
7811-0026		24×27	—		50		23			
7811-0468		—	24×30	11,5		62	260	26	28	
7811-0041		27×30	—		55					270
7811-0469		—	27×32	12,5		65	280		±3,3	30
7811-0042		—	30×32		62					
7811-0479		30×34	—		70			28	32	

мм

Обозначение ключей	Применяемость	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		a (пред. откл. по h15)	b_1	b_2	l		l_1	l_2
		1-й ряд	2-й ряд		Пред. откл. по j_{s17}		Номинал.	Пред. откл.	Не менее	
7811-0471		—	30×36	13,5	62	75	310	±3,3	28	34
7811-0481		—	32×34		65	70			30	32
7811-0043		—	32×36			75				34
7811-0482		34×36	—		70				32	
7811-0044		36×41	—	15,0	75	85	350		34	38
7811-0045		41×46	—	15,5	85	95	380	±3,8	38	42
7811-0046		46×50	—	17,0	95	102	420		42	46
7811-0047		50×55	—	18,0	102	112	460		46	51
7811-0048		55×60	—	18,5	112	122	500		51	55
7811-0049		65×70	—	21,0	132	142	580	±4,5	60	65
7811-0050		75×80	—	23,0	152	165	670	±5,0	68	72

Примечание. Размеры зевов по 1-му ряду являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения ключа с размерами зевов 17×19 мм, повышенной точности П, группы прочности С, с шероховатостью поверхностей исполнения 1 по ГОСТ 2838—80, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Ключ 7811-0023 П С 1 Х9 ГОСТ 2839—80

То же, нормальной точности:

Ключ 7811-0023 С 1 Х9 ГОСТ 2839—80

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Ключи должны изготавливаться групп прочности С и D по ГОСТ 2838—80 из марок стали, указанных в табл. 2.

Допускается применять сталь других марок с механическими свойствами в термообработанном состоянии не ниже чем у марок стали, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Размер зева, мм	Марка стали для ключей группы прочности	
	С	D
До 36	40ХФА*	40Х*
Св. 36	40Х*	45**

* По ГОСТ 4543—71

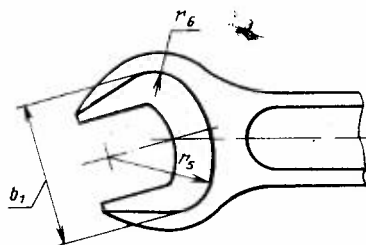
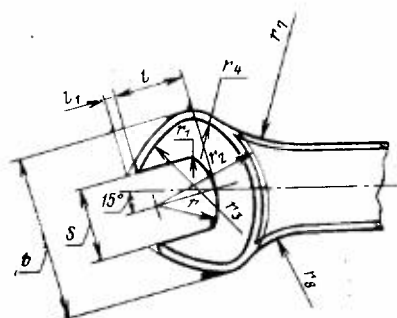
** По ГОСТ 1050—74

4. Ключи группы прочности С должны иметь твердость по 1-му ряду, а группы D — по 2-му ряду ГОСТ 2838—80.

5. Технические требования — по ГОСТ 2838—80.

6. Размеры головок и рукояток гаечных ключей указаны в рекомендуемых приложениях 1 и 2.

РАЗМЕРЫ ГОЛОВОК ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ

С зевом $S \leq 10$ ммС зевом $S > 10$ мм

Примечание. Середина дуги радиуса r должна находиться в точке пересечения осей рукоятки и зева.

S	b	b_1	l	l_1	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	r_7	r_8
2,5	7	—	4	0,5	5	1	9	10	3,0	—	—	10	5
3,2	8		5										
4,0	10		6										
5,0	12		7										
5,5	13		8										
6,0	14		9										
7,0	15		10										
8,0	20		12										
9,0	21		13										
10,0	22		14										
11,0	24	19	15	1,0	6	2	10	11	14	4,0	—	14	7
12,0	26	20	16										
13,0	28	21	17										
			18										
			19										
			20										
			21										
			22										
			23										
			24										
			25										
			26										
			27										
			28										
			29										
			30										
			31										
			32										
			33										
			34										
			35										
			36										
			37										
			38										
			39										
			40										
			41										
			42										
			43										
			44										
			45										
			46										
			47										
			48										
			49										
			50										
			51										
			52										
			53										
			54										
			55										
			56										
			57										
			58										
			59										
			60										
			61										
			62										
			63										
			64										
			65										
			66										
			67										
			68										
			69										
			70										
			71										
			72										
			73										
			74										
			75										
			76										
			77										
			78										
			79										
			80										
			81										
			82										
			83										
			84										
			85										
			86										
			87										
			88										
			89										
			90										
			91										
			92										
			93										
			94										
			95										
			96										
			97										
			98										
			99										
			100										

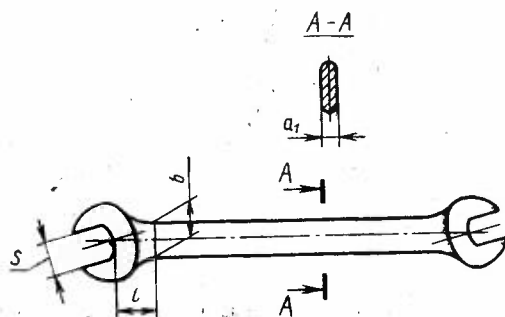
Продолжение

S	b	b_1	l	l_1	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	r_7	r_8
14,0	30	22	15	1,0	11	4	21	26	9,0	15	6	26	13
15,0	32	24	16		12		23	27		17		27	14
16,0	34	26			13		24	28	10,0	18	7	28	15
17,0	35	27	17				25	29				29	
18,0	39	29	18		14		27	28	11,0	19		31	16
19,0	42	31	19				28	32	12,0	20		32	
21,0	45	33	20		15	5		34	14,0	21	8	34	17
22,0	46	34	21				31	35	15,0	22		35	18
24,0	50	38	23		16	6	33	38	16,0	24	9	38	19
27,0	55	41	26		18		38	41	17,0	26	10	41	20
30,0	62	46	28	2,0	19		42	44	19,0	28	11	44	22
32,0	65	48	30		20	7	45	47	21,0	29	12	47	24
34,0	70	51	32		22		48	50		31	13	50	25
36,0	75	54	34		23	8	50	52	22,0	33		52	26
41,0	85	61	38		26		55	60	24,0	36	14	60	30
46,0	95	68	42		29		62	65	26,0	40	15	65	32
50,0	102	74	46		31	9	67	72	28,0	43	16	72	36
55,0	112	81	51		34		73	77	32,0	47	18	77	38
60,0	122	88	55		37	10	81	83	37,0	51	20	83	42
65,0	132	95	60		40		88	90	43,0	55	22	90	45
70,0	142	102	65	3,0	42	11	95	97	48,0	58	24	97	48
75,0	152	109	68		45		103	100	53,0	62	26	100	50
80,0	165	116	72		48		112	110	58,0	66	30	110	55
85,0	175	123	77		51		120	120	63,0	70	34	120	60

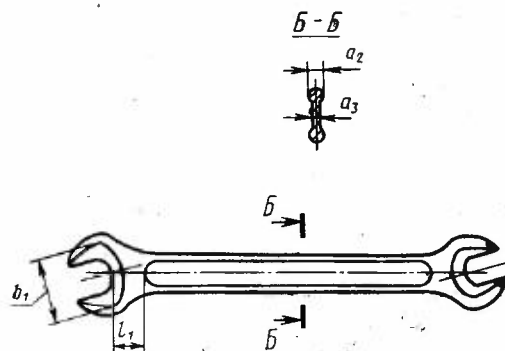
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

РАЗМЕРЫ РУКОЯТОК ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ

С зевом $S \leq 10$ мм



С зевом $S > 10$ мм



мм

Размеры зевов		S	b	b ₁	a ₁ =a ₂	a ₃	l	l ₁
1-й ряд	2-й ряд							
—	2,5×3,2	2,5	5	—	1,5	—	6	—
3,2×4	—	3,2						
		4,0						
—	3,2×5,5	3,2	6				10	
		5,5						
4×5	—	4,0	5				6	
		5,0						
5×5,5	—	5,5	8		10			
5,5×7	—	7,0						
—	6×7	6,0	7		2,0			
		7,0						
7×8	—	8,0	10		2,5		11	
—	8×9	9,0						
		8,0			11			
8×10	—	10,0	11		3,0		12	
		9,0	10					
—	9×11	11,0	12		14			
		10,0	11				13	
10×11	—	11,0	12		14			
		10,0	11				13	
—	10×12	12,0	14		15			
		10,0	11				13	
—	10×13	13,0	14		16			
		11,0	12	14				
—	11×12	12,0	14	15				
		11,0	12		14			
11×3	—	13,0	14	16				
		11,0	13		14			
—	11×14	11,0	13	19	3,5	2,5	14	8

мм

Размеры резцов		S	b	b ₁	a ₁ =a ₂	a ₃	l	l ₁			
1-й ряд	2-й ряд										
—	11×14	14,0	15	22	3,5	2,5	18	11			
—	12×13	12,0	14	20			15	9			
		13,0		21			16	10			
—	12×14	12,0	15	20			15	9			
		14,0		22			18	11			
—	13×14	13,0	14	21			16	10			
		13,0	15	22			18	11			
—	13×15	13,0	14	21			16	10			
		15,0	16	24			20	11			
—	14×15	14,0	15	22			18				
		15,0	16	24	20						
13×16	—	13,0	14	21	4,0	2,5	16	10			
		16,0	17	26			21	12			
—	13×17	13,0	14	21			16	10			
		17,0	17	27			21	12			
—	14×17	14,0	15	22	18		11				
		17,0	17	27	21		12				
—	16×17	16,0		26							
		17,0		27							
16×18	—	16,0		26				5,0	3,0	21	12
		18,0	18	29	23		13				
—	17×19	17,0	17	27	21		12				
		19,0	18	31	25		14				
—	17×22	17,0	17	27	6,0		3,0	21		12	
		22,0	20	34		29		15			
—	18×19	18,0	18	29		23		13			
		19,0		31		25		14			

Продолжение

мм

Размеры азов		S	b	b ₁	a ₁ =a ₂	a ₃	l	l ₁	
1-й ряд	2-й ряд								
18×21	—	18,0	18	29	6,0	3,0	23	13	
		21,0	20	33			28	15	
—	19×22	19,0	18	31			25	14	
		22,0	20	34			29	15	
—	19×24	19,0	18	31			25	14	
		24,0	22	38			32	17	
—	21×22	21,0	20	33			28	15	
		22,0	20	34			29		
21×24	—	21,0	20	33			28	17	
		24,0	22	38			32		
—	22×24	22,0	20	34			29	15	
		24,0	22	38			32	17	
—	22×27	22,0	20	34	8,0	3,5	29	15	
		27,0	24	41			36	24	
24×27	—	24,0	22	38			32	18	
		27,0	24	41			36	24	
—	24×30	24,0	22	38			32	18	
		30,0	26	46			39	27	
27×30	—	27,0	26	41			36	24	
		30,0	26	46			39	27	
—	27×32	27,0	24	41	9,0		3,5	36	24
		32,0	28	48				43	30
—	30×32	30,0	26	46				39	27
		32,0	28	48				43	30
30×34	—	30,0	26	46				39	27
		34,0	30	50				45	30
—	30×36	30,0	26	46				39	27
		36,0	32	54				47	30

мм

Размеры зевов		S	b	b ₁	a ₁ —a ₂	a ₃	l	l ₁
1-й ряд	2-й ряд							
—	32×34	32,0	28	48	9,0	3,5	43	30
		34,0	30	50			45	
—	32×36	32,0	28	48	10,0	4,0	43	
		36,0	32	54			47	
34×36	—	34,0	30	50			45	
		36,0	32	54			47	
36×41	—	41,0	34	61			50	32
41×46	—	46,0	38	68			57	38
46×50	—	50,0	42	74	12,0	4,5	63	39
50×55	—	55,0	45	81			69	45
55×60	—	60,0	48	88	14,0	5,0	77	52
		65	52	95			84	56
65×70	—	70	55	102	16,0	6,0	90	60
		75	60	109			100	68
75×80	—	80	65	116			110	71

Предельные отклонения размеров, кроме S и l— по нормальной точности ГОСТ 7505—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).